

Atenção: Evite que líquidos entrem no indicador digital, pois isso pode danificar os componentes eletrônicos.

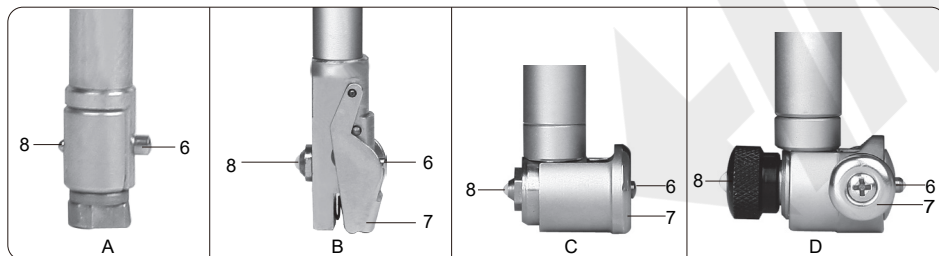
Código	Gama	Indicador
2126-10WP	6-10mm	Indicador digital à prova d'água, código 2137-101F, faixa de medição de 12.7 mm/0.5", proteção contra poeira e água IP54, resolução de 0.001 mm/0.00005"
2126-18WP	10-18.5mm	
2126-35WP	18-35mm	
2126-60WP	35-60mm	
2126-100WP	50-100mm	
2126-160WP	50-160mm	
2126-161WP	100-160mm	
2126-250WP	160-250mm	
2126-450WP	250-450mm	



- 1-Tampa da bateria
- 2-Visor LCD
- 3-Saída
- 4-Botões
- 5-Haste principal
- 6-Ponto de contato
- 7-Ponte de proteção
- 8-Bigorna
- 9-Haste de extensão
- 10-Arruela



Pontos de contato



1. Instalar a bateria:

- Desaparafuse os parafusos de fixação,
- Coloque a bateria CR2032 no compartimento, com o polo negativo (-) voltado para fora (fig. 2).
- Feche a tampa do compartimento e aperte os parafusos de fixação (fig. 3). Não remova o anel de borracha, pois isso prejudicaria a impermeabilização do produto.

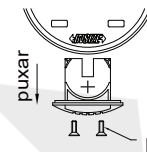


fig.1

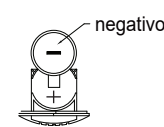


fig.2

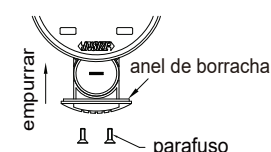


fig.3

2. Botões:

MODE/Φ

- Pressione brevemente para ligar o visor. Pressione por mais tempo para desligar o visor.
- Quando estiver ligado, pressione brevemente para entrar no modo de medição de diâmetro; "RAN" e "▼" aparecerão na parte inferior do visor. Pressione brevemente novamente para sair do modo atual e retornar ao modo de medição normal.

Modo de medição normal:

START/SET

- Pressione brevemente para alternar a resolução (Métrica 0,002/0,01 mm, imperial 0,0001"/0,0005"). (Observação: O botão está desativado neste momento para o modelo 2137-101F)
- Pressione longamente para entrar no modo de configuração de valores predefinidos. "SET" é exibido na parte inferior do visor, e a parte final do valor "+000.000" pisca. Pressione brevemente o botão "MODE/Φ" para alternar o número de dígitos piscando (de 0 a 9), pressione brevemente o botão "0/CAL" para alternar os dígitos da direita para a esquerda, pressione e segure o botão "START/SET" para salvar as configurações e sair.

0/CAL

- Pressione longamente para alternar entre os modos métrico e imperial. Pressione brevemente para zerar.

Modo de medição de diâmetro:

START/SET

- Pressione brevemente para iniciar a próxima medição de diâmetro. 0/CAL
- Pressione longamente para calibrar; "CCC" aparecerá por alguns segundos e definirá automaticamente o valor mínimo registrado no momento como valor padrão.

3. Instruções de medição: Calibração:

(1) Medição relativa (o valor exibido é a diferença entre o tamanho medido e o anel de ajuste)

- Selecione um anel de ajuste apropriado e coloque o medidor de furo no anel de ajuste, pressione brevemente o botão "MODE/Φ"; "▼" pisca e entra no modo de rastreamento da leitura mínima. Balançar o medidor de furo várias vezes; o medidor de furo encontrará a leitura mínima automaticamente, e "▼" para de piscar.

---Retire o medidor de furo e, em seguida, mantenha pressionado o botão "0/CAL"; "CCC" aparecerá por alguns segundos, e a calibração estará concluída.

Medição:

---Insira o medidor de diâmetro na peça, pressione brevemente o botão "START/SET"; "▼" pisca e entra no modo de medição; movimente o medidor de diâmetro, e ele encontrará o valor mínimo automaticamente. "▼" para de piscar, a medição está concluída; retire então o medidor de diâmetro. Nesse momento, a leitura é a diferença entre o tamanho medido e o anel de ajuste. Se a leitura for negativa, o diâmetro medido é menor que o diâmetro do anel de ajuste; se a leitura for positiva, o diâmetro medido é maior que o diâmetro do anel de ajuste.

---Retire o medidor de furo, coloque-o na peça medida e pressione brevemente o botão "START/SET" novamente para passar para a próxima medição.

---Após a conclusão da medição, pressione brevemente o botão "MODE/⊕" para sair do modo de medição.

---Ao medir novamente, é necessária uma recalibração.

(2) Medição absoluta (o valor inicial é o tamanho do anel de ajuste, o valor exibido é o valor real)
Calibração (o valor inicial é o tamanho do anel de ajuste):

---Selecione um anel de ajuste adequado e defina o valor inicial como o tamanho do anel de ajuste; consulte a instrução de operação do botão 3. (Botão "START/SET" no modo de medição normal)

---Primeiro, coloque o medidor de furo no anel de ajuste, pressione brevemente o botão "MODE/⊕", "▼" pisca e entra no modo de rastreamento do valor mínimo. Balance o medidor de furo para a esquerda e para a direita várias vezes, e ele rastreará automaticamente o valor mínimo. Quando "▼" parar de piscar, o rastreamento do valor mínimo estará concluído.

---Retire o medidor de furo do anel de ajuste, pressione longamente o botão "0/CAL" e "CCC" aparecerá, a calibração está concluída. Neste momento, o valor inicial é o tamanho do anel de ajuste.

Medição:

---Coloque o medidor de furo na peça a ser medida, pressione brevemente o botão "START/SET" e "▼" piscará para entrar no modo de medição. Balance o medidor de furo para a esquerda e para a direita várias vezes, e o medidor rastreará e exibirá automaticamente o valor mínimo. O "▼" para de piscar, e a medição está concluída; você pode retirar o medidor de furo. Neste momento, a leitura é o tamanho real da peça que está sendo medida.

---Retire o medidor de furo, coloque-o na peça a ser medida e pressione brevemente o botão "START/SET" novamente para passar para a próxima medição.

---Após a conclusão da medição, pressione brevemente o botão "MODE/⊕" para sair do modo de medição.

---Ao medir novamente, é necessária uma recalibração.

Atenção: O ponto de contato deve ser protegido contra pressão inadequada; siga as instruções das figuras 2 e 3 sobre como inserir e retirar o medidor de furo. Incline o medidor de furo para inseri-lo na peça de trabalho ou no anel de fixação (fig. 2); deixe a ponte de proteção entrar em

contato com a parede interna primeiro e, em seguida, gire o medidor de furo para a posição vertical lentamente (deixe a bigorna entrar em contato com a parede interna primeiro e, depois, deixe o ponto de contato entrar em contato com a parede interna). Incline o medidor de furo para retirá-lo da peça de trabalho ou do anel de fixação (fig. 3); não pressione o ponto de contato.



fig. 4

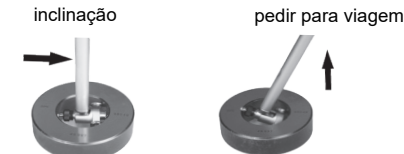


fig. 5

4. O indicador digital possui funções de desligamento automático e comutação de alta/baixa frequência, e as operações específicas são as seguintes:

(1). Função de desligamento automático (falso desligamento):

Por padrão, se você mantiver pressionado o botão "MODE/⊕" ou deixar o aparelho sem nenhuma operação por cerca de 2 horas, o visor digital se desligará automaticamente, entrando em um estado de falso desligamento. Nesse estado, empurre a haste de medição ou pressione o botão "MODE/⊕" para ligar o indicador digital.

(2). Configuração do tempo de desligamento real: Após o desligamento, mantenha pressionado o botão "START/SET", pressione brevemente o botão "MODE/⊕" para ligar; após a exibição de "----", solte o botão "MODE/⊕" para entrar na configuração do modo de tempo de desligamento; a exibição padrão é "6.0", o que significa que ele se desligará automaticamente após 6 horas sem operação; um toque curto no botão "START/SET" permite alternar entre 0 e 99 horas em incrementos de 1 hora. (Quando a exibição do seletor é "0.0", significa que o indicador digital não se desligará automaticamente.) Pressione brevemente o botão "MODE/⊕" para confirmar e salvar a configuração, saindo do modo atual.

5. Acessórios opcionais: cabo SPC, anel de ajuste (6312).

6. A vida útil da bateria é de cerca de 6 meses. Se não houver nada no visor ou se os dígitos estiverem borrados, a bateria está fraca; substitua-a. Se os dígitos não mudarem quando os botões forem pressionados ou o ponto de contato for movido, retire a bateria e recoloque-a após 1 minuto. Se o medidor de diâmetro não for utilizado por um longo período, remova a bateria. Caso contrário, pode ocorrer vazamento de líquido da bateria e danificar o indicador digital.

7. A temperatura de funcionamento é de 0 a 40 °C; a umidade relativa não deve exceder 80%.